

产品概述

PTG-100-10 可燃气体检测仪是可以用来检测我们周围环境中的可燃气体浓度的传感器，用于各种环境中的气体浓度和泄露实时准确检测。

产品特点

外观结构设计合理、美观大方，体积小，便于携带，安装简便；测量精度高，量程范围宽，稳定性好；动态特性好，抗外界干扰能力强，测量精度高。功耗低，电路寿命长，能长期稳定工作。

应用范围

广泛用于石油石化、化工厂、冶炼厂、钢铁厂、煤炭厂、热电厂、医药科研、制药生产车间、烟草公司、环境监测、学校科研、楼宇建设、消防报警、污水处理、工业气体过程控制、锅炉房、垃圾处理厂、隧道施工、输油管道、加气站等。



产品技术参数

测量范围:	0-100% LEL
输出信号:	RS485 输出 (Modbus 协议) 4-20mA
通讯方式:	4G/NB 无线传输方式
供电电压:	12-24VDC (可定制) 支持锂电
最大功耗:	数字信号 0.15W 模拟信号 0.3W
测量精度:	读数的±3.5%FS (25°C)
工作温度:	-30-50°C (-20-40°C持续)
设备地址:	1-253 可设, 默认为 1
防护等级:	IP65
设备波特率:	9600
电气连接:	直接出线
检测原理:	电化学式

