

产品概述

PTG-100-05 氨气传感器是可以用来检测我们周围环境中的氨气浓度的传感器。

产品特点

外观设计结构设计合理、美观大方，体积小，便于携带，安装简便；测量精度高，量程范围宽，稳定性好；动态特性好，抗外界干扰能力强，测量精度高。功耗低，电路寿命长，能长期稳定工作。

应用范围

广泛用于各类冷库机房、有氨气存在的实验室、氨气存放仓库等需要测量氨气浓度的场所。



产品技术参数

测量范围:	0-100ppm 0-1000ppm
输出信号:	RS485 输出 (Modbus 协议) 4-20mA
通讯方式:	4G/NB 无线传输方式
供电电压:	12-24VDC (可定制) 支持锂电
最大功耗:	数字信号 0.15W 模拟信号 1.15W
测量精度:	读数的±3.5%FS (25°C)
工作温度:	-30-50°C (-20-40°C持续)
设备地址:	1-253 可设, 默认为 1
防护等级:	IP65
设备波特率:	9600
电气连接:	直接出线
检测原理:	电化学式

