

**产品概述**

PTH-100-15 甲烷传感器是该产品是基于 NDIR 原理设计的智能微型气体传感器，它利用气体对特定红外光谱的吸收特性进行浓度测量，无氧气依赖性和催化传感器的中毒现象，使用寿命长，准确度高，性能稳定，能直接输出经线性化处理和温度补偿的气体浓度值信号，更易于使用。

**产品特点**

外观结构设计合理、美观大方，体积小，便于携带，安装简便；测量精度高，量程范围宽，稳定性好；动态特性好，抗外界干扰能力强，测量精度高。功耗低，电路寿命长，能长期稳定工作。

**应用范围**

广泛用于煤矿井巷，机电峒室，造纸业、化工厂、医药，工业厂房等需要测量甲烷浓度的场所。



**产品技术参数**

检测气体:	甲烷 (CH <sub>4</sub> )	
测量范围:	0-100%VOL	
供电方式:	12-24VDC	
输出信号:	4-20mA,0-5V,RS485, 其它信号可定制	
分辨率:	0.01%VOL, (≤10%VOL)	0.1%VOL, (> 10%VOL)
精度:	±0.06%VOL (≤1%VOL)	±6%*真实值 VOL (> 1%VOL)
响应时间:	一般小于 20 秒	
检测原理:	NDIR 原理	
预热时间:	3min	
功耗:	≤0.5W	
运行温度:	-40 -+70℃	
设计使用寿命:	2 年	
工作湿度环境:	0-98%RH (无凝结)	

