

**产品概述**

PTH-700-05 噪声传感器是针对工业现场噪声测试需求而设计, 兼容监控系统, 对噪声进行定点全天候监测。具有良好的一致性和稳定性。

**产品特点**

高灵敏度、高分辨率; 低功耗、响应时间快; 卓越的线性输出; 优异的稳定性; 使用寿命长。

**应用范围**

可广泛用于仓库、机房、生产车间、档案室、图书馆、学校、商场、智能家居、楼宇控制、机场、火车站等领域。



**产品技术参数**

测量元素:	噪声
单位:	dB
频率范围:	20Hz ~12.5KHZ
频率计权:	A (计权)
精度:	±5dB
检测范围:	30~130dB
响应时间:	< 1s
供电电压:	12~24VDC
输出信号:	RS485,4-20ma, 0-5V 可选
工作温度:	-30°C~70°C
储存温度:	-40°C~60°C
工作湿度:	15~80%RH (无凝结)
稳定性:	≤2%F-S
重复性:	≤1%F-S
字节格式:	1 个起始位、8 位数据位、1 位停止位, 无校验

