

产品概述

PTH-800-13 水质多合一传感器是我司自主研发的新一代智能水质检测仪。人性化设计，互换性强，集成度高，具有稳定性高、重复性能优越、功能齐全等特点，能精确测量溶液中的 pH 值、EC 值、温度、溶解氧和浊度值。

产品特点

产品采用进口传感器设计，测量更加精确可靠；数字线性化修正，高精度、高稳定性；安装灵活，使用方便；防水等级可达到 IP68。

应用范围

广泛用于环保、污水处理、火电、养殖、食品加工、冶金、化工、自来水、印染、造纸、制药、发酵、电镀等领域中的 pH 值、EC、温度、溶解氧、浊度的在线监测。



产品技术参数

测量范围	pH 值: 0~14pH、电导率/T: 0~10000 μ S/cm、补偿温度: 0-60 $^{\circ}$ C、 溶解氧: 0~20.00mg/L、浊度: 0.1~1000.0NTU
精确度	pH 值: \pm 0.03pH、电导率/T: \pm 1.5%FS、补偿温度: \pm 0.2 $^{\circ}$ C、 溶解氧: \pm 5%、浊度: \pm 5%
分辨率	pH 值: 0.01pH、电导率/T: 1 μ S/cm、补偿温度: 0.1 $^{\circ}$ C、 溶解氧: 0.01mg/L、浊度: 0.1NTU
输出信号	RS485 (标准 Modbus-RTU 协议, 设备默认地址: 01)
供电电压	12~24V DC
环境条件	温度 0~60 $^{\circ}$ C; 湿度 \leq 95%RH

