

**环境系列 PTH-800-07 水质氨氮传感器**

**产品概述**

PTH-800-07 水质氨氮传感器是一种基于 PVC 膜制作的铵离子选择电极,用于测试水中的铵离子含量的专用传感器。

**产品特点**

精度高,传感器体积小,重量轻,安装灵活,操作简单,一体化程度高、集成性强,可靠性强,耐腐蚀。

**应用范围**

广泛应用于地表水、饮用水、市政污水、工业废水、地下水、海洋等不同水体的监测。



**产品技术参数**

测量范围:	0~100.00mg/L
测量分辨率:	0.01 mg/L
测量精度:	±5%
供电电压:	5-24VDC
输出信号:	RS485/4-20mA
耐压范围:	0-2bar
壳体材料:	PC,316L
过程连接螺纹:	3/4NPT
电缆长度:	直出 5m 信号线
防护等级:	IP68
温度范围:	0-70°C
材质:	PPS
过程连接:	NPT3/4 (可定制)

