

环境系列 PTH-700-12 风管温湿度传感器

产品概述

PTH-700-12 风管温湿度传感器是以温湿度一体式的探头作为测温元件，将温度和湿度信号采集出来，经过稳压滤波、运算放大、非线性校正、V/I 转换、恒流及反向保护等电路处理后，转换成与温度和湿度成线性关系的电流信号或电压信号输出，也可以直接通过主控芯片进行 485 或 232 等接口输出。

产品特点

外观设计合理、美观大方，体积小，便于携带，安装简便；测量精度高，量程范围宽，稳定性好。有较强的耐腐蚀性和耐候性；动态特性好，抗外界干扰能力强，测量精度高。功耗低，电路寿命长，能长期稳定工作；电源适应范围宽，数据信息线性度好，信号传输距离长。

应用范围

广泛适用于暖通自动控制；冷库监测、高温高湿环境；机房监控、医疗等领域。



产品技术参数

测量温度:	-50°C~100°C
测量湿度:	0%-100%RH
输出信号:	RS485, 4-20mA, 0-5V
供电方式:	10-30VDC
测量精度:	温度: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (25°C) 湿度: $\pm 3\% \text{RH}$ (5%RH-95%RH, 25°C)
分辨率:	温度 0.1°C 湿度: 0.1%RH
长期稳定性:	温度 $\leq 0.1^{\circ}\text{C}/\text{年}$ 湿度: $\leq 0.1\% \text{RH}$
响应时间:	温度 $\leq 18/\text{秒}$ (1m/s 风速) 湿度 $\leq 6/\text{秒}$ (1m/s 风速)
设备地址:	1~253 可设, 默认为 1
设备波特率:	9600
探头长度	100mm
电气连接:	直接引线

